

Curvadora oleohidráulica manual de bajo esfuerzo para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Ideal para trabajar a pie de obra. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre recocido	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubos de cobre recocido revestido	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubos de sistemas de prensar: de acero inoxidable y aleación de níquel	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
Acero C blando, revestido	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubos multicapa	Ø 14–32 mm

**REMS Hydro-Swing – curvar los tubos allí donde se instalan. Universal, para una gran variedad de tubos. Trabajo sin esfuerzo mediante multiplicación oleohidráulica de fuerza.**

### Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulico. También para tubos de cobre de pared fina EN 1057 y para tubos de los sistemas de accesorios de prensar.

### Ventaja de costes

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios en pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por menos uniones del tubo.

### Construcción

Dispositivo accionador robusto y compacto con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. Manejable y ligera, sólo 2,4 kg. Puede emplearse en cualquier lugar, también en lugares de difícil acceso. Trabajo sencillo y rápido, p.ej. una curva de tubo de cobre Ø 22 mm en tan sólo 18 s. Hormas de curvar marcadas, para un curvado de precisión. Posibilidad de realizar codos puente y codos escalonados. Soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm, orientable en correspondencia con el tamaño del tubo a curvar, con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm.

### Hormas de curvar y piezas deslizantes

Hormas de curvar y piezas deslizantes de poliamida de alta resistencia y alto poder deslizante, reforzada con fibra de vidrio, y hormas de curvar de aluminio. Hormas de curvar ver la página 125.

### Accionamiento

Dispositivo accionador oleohidráulico con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico de alta calidad ruleteado. Manivela ergonómica para aplicación de presión con bomba hidráulica de mano. Avance hidráulico fiable con protección contra sobrecarga en la posición más avanzada del émbolo y válvula de sobrepresión, para trabajar con seguridad.



Producto alemán de calidad



Info

## Volumen de suministro

**REMS Hydro-Swing Set.** Curvadora manual oleohidráulica Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", hasta 90°. Tubos de cobre recocido Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubos de cobre recocido, revestido Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubos de acero inoxidable y aleación de níquel de sistemas de prensar Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, acero al carbono recocido, revestido Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubos de acero blando de precisión Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm. Hasta Ø 26 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta. Hasta Ø 32 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, 2 soportes para piezas deslizantes Ø 10–26 mm y Ø 32 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta.

Denominación mm	pulg.	Código
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520
Set 14-16-20-25/26		153526
Set 14-16-18-20-25/26		153522
Set 16-20-25/26-32		153529
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527
Set 16-18-20-25/26-32		153523
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528



## Volumen de suministro

**REMS Hydro-Swing INOX Set.** REMS Hydro-Swing con hormas de curvar de aluminio, en particular también para

Geberit Mapress acero inoxidable (EN 10088, 1.4401),  
Geberit Mapress acero inoxidable (EN 10088, 1.4521, sin níquel),  
Geberit Mapress acero C (EN 10305-3, 1.0034 (E195)),  
Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401),  
Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Denominación mm	Código
Set 15-18-22	153510

## Accesorios

Denominación	Código
<b>Dispositivo accionador REMS Hydro-Swing</b>	153500
<b>Soporte para de piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm</b> con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501
<b>Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm</b> con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm	153115
<b>Maleta con forma</b>	153570

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio <sup>1)</sup> mm	Apripiado para						Código
		Cu	Cu-U	Hydro-Swing INOX	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●						153155
12, 10 U, 1/2	36	●	●		●	●		153160
14, 12 U	50	●	●		●	●	●	153170
15 <sup>2)</sup>	55	●	●	●	●	●		153531
15, 12 U, 5/8	55	●	●		●			153175
16, 14 U	55	●	●		●	●	●	153180
17, 15 U	60						●	153185
18 <sup>2)</sup>	72	●	●	●	●	●	●	153532
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●		●	●	●	153190
20, 18 U	79	●	●				●	153195
22, 18 U, 7/8 <sup>2)</sup>	86	●	●	●	●	●		153540
25, 26	88						●	153205
32	128						●	153210

<sup>1)</sup> Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)

<sup>2)</sup> Hormas de curvar de aluminio

Cu: Tubos de cobre recocido, también de pared fina

St 10217: Tubos de acero inoxidable y aleación de níquel de sistemas de prensar EN 10217-7, EN 10312, serie 2, material 1.4401

St 10305: Tubos blandos de acero de precisión EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubos de acero C blando revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3

U: Revestido

V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar

