

Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para la obra y el taller.

Tubos del sistema de prensado de:

Acero inoxidable, acero	Ø 12–28 mm
Cobre	Ø 10–35 mm
Tubos compuestos	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Cortar hasta Ø 40 mm. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. Seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones

Sin virutas, ninguna viruta en la instalación

Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas

En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes

Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalefacción.

Construcción

Cortatubos portátil, eléctrico, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 1,9 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación.

Soporte del tubo

3 robustos rodillos de contrapresión de acero de precisión templado, especialmente dispuestos, para girar con poca fricción y guiar de forma segura los tubos a cortar en todo el campo de trabajo de Ø 10–40 mm y para optimizar el punto de ataque de la cuchilla en el tubo a cortar (**patente EP 2 077 175**). No requiere ajustes.

Accionamiento

Engranaje apoyado en rodamiento de bolas y de agujas preciso, resistente, sin mantenimiento. Motor de corriente continua probado 230 V, 130 W. Fuerza de arrastre, p. ej. tubo de cobre Ø 22 mm en sólo 3 s. Número de revoluciones ideal de 130 min⁻¹ para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.



Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse >>>



Info

Volumen de suministro

REMS Nano Basic-Pack. Cortatubos eléctrico para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje sin mantenimiento, motor de corriente continua probado 230 V, 50–60 Hz, 130 W. N° de revoluciones 130 min⁻¹. Rodillos de contrapresión de acero de precisión endurecido. Interruptor pulsador de seguridad. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En bolsa de transporte.

	Código
	844010



Accesorios

Denominación	Código
REMS cuchilla de corte Cu-INOX para todos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050
REMS cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051
Bolsa de transporte	574436
Caja de sistema L-Boxx con forma para REMS Nano/Akku-Nano, cargador rápido, acumulador, REMS REG 8–35, 2 cuchillas REMS, metro.	844045
REMS Jumbo , bancos de trabajo plegables, consulte pág. 103.	
REMS Herkules , soportes de material, consulte pág. 104.	

