

Curvadora oleohidráulica para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de acero EN 10255	Ø 3/8–2"
Tubos multicapa	Ø 32–75 mm

REMS Python – curvado súper ligero hasta Ø 2", 75 mm. Ideal para tubos de acero EN 10255 y para tubos multicapa de sistemas de presando. También para la realización de codos escalonados de tubo en varios escalones.

Aplicación universal

Para trabajos de cerrajería, en técnicas higiénicas y de calefacción, así como en la construcción de máquinas e instalaciones. Especialmente indicado para tubos de acero EN 10255 y tubos multicapa de sistemas de presando.

Ventaja del sistema

Un único accionador curvador para todo el área de trabajo hasta Ø 2", Ø 75 mm. Para un almacenamiento sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocación.

Ventaja de coste

La curvadora se amortiza rápidamente gracias al ahorro de accesorios de presar. Sin costes para accesorios de presar, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, uniones presadas y tiempo de trabajo. Mayor seguridad por un menor número de uniones de tubo.

Construcción

Dispositivo accionador oleohidráulico robusto y compacto con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. 2 placas y 2 piezas deslizantes forman un bastidor de curvatura para una alta rigidez y precisión al curvar. Placas superiores orientables, para mayor facilidad de colocación y retirada del tubo, con marcas de posición para piezas deslizantes en función del tamaño de tubo a curvar, con escala de 0 a 90°. Placa superior con placa-soporte deslizante lateralmente para la realización de codos oblicuos y escalonados en varios escalones en función de las necesidades. Inmediata puesta en marcha. No requiere ajustes. Trabajo sencillo, rápido y sin esfuerzo, p.ej. curvado de 90° Ø 63 mm en tan sólo 60 seg. Trípode disponible como accesorio.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Hormas de curvar (acero) para tubos de acero, estables en forma y presión, fundición esferoidal altamente resistente. Hormas de curvar en V para tubos multicapa, estables en forma y presión, de fundición de aluminio a prueba de torsiones. Véase página 127. Marca en cada horma de curvar para una curvatura de precisión. Goniómetro con escala de ángulos de 0 a 180° para un curvado preciso, disponible como accesorio. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un curvado perfecto sin grietas ni pliegues. Piezas deslizantes altamente resistentes para soportar la presión de avance con poca fricción. Cambio rápido de las hormas de curvar y piezas deslizantes mediante un sencillo sistema de montaje.

Accionamiento

Dispositivo accionador oleohidráulico con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico de alta calidad ruleteado. Protección contra sobrecarga del avance hidráulico en la posición más avanzada del émbolo y válvula de sobrepresión, para trabajar con mayor seguridad. Manivela ergonómica para generación de presión con bomba hidráulica de mano. Sin peligro de aplastamiento gracias a la limitación final de la manivela, para una mayor seguridad de trabajo.



Producto alemán de calidad



Puente.



Info



Codos escalonados en varios niveles.



Volumen de suministro

REMS Python Set. Curvadora oleohidráulica para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Tubos de acero EN 10255 Ø ¾–2", tubos multicapa Ø 32–75 mm. Dispositivo accionador con placas, placa superior con placa-soporte desplazable lateralmente, 2 piezas deslizantes, hormas de curvar St o V (acero/multicapa). En robusta caja para transporte.

Denominación	Código
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022

Accesorios

Denominación	Código
Dispositivo accionador con placas y piezas deslizantes	590000
Pieza deslizante Ø 75 mm, paquete de 2 unidades	590111
Trípode	590150
Caja para transporte con asas prácticas	590160
Goniómetro para curvado de precisión	590153

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio ¹⁾ mm	Radio ²⁾ mm	Apropiado para					Código
			St 10255	>				
St ¾"	50		●					590051
St ½"	65		●					590052
St ¾"	85		●					590053
St 1"	100		●					590054
St 1¼"	150		●					590055
St 1½"	170		●					590056
St 2"	220		●					590057
V 32 mm	112	128		●				590061
V 40 mm	140	160		●				590058
V 50 mm	175	200		●				590059
V 63 mm	220	252		●				590060
V 75 mm	260	298		▲				590062

St 10255: Tubos de acero (tubos roscados) EN 10255
 V: Tubos multicapa de los sistemas de presando
 ▲ Se requieren 2 piezas deslizantes Ø 75 mm (código 590111)

¹⁾ Radio de curvatura mm de la cara interior del arco (EN 10255)

²⁾ Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW VP 632)

